



Európai Unió
Európai Regionális
Fejlesztési Alap



BEFEKTETÉS A JÖVŐBE

SZÉCHENYI  2020

Projekt azonosító száma: **GINOP-1.2.8-20-2020-02027**

Kedvezményezett neve: TEMAFORG Kunszentmiklós Ipari és Kereskedelmi KFT.

Projekt megvalósítás ideje: 2020. november-2020. december

Projekt címe: **Mélységi szűrők gyártásának megvalósítása a Temaforg Kunszentmiklós Kft-nél.**

Feltételesen visszatérítendő támogatás összege: **72 450 000 Forint**

A projekt tartalmának bemutatása:

Folyamatos igény jelentkezik Társaságunknál, cső alakú, ill. szerkezetű folyadékszűrők vásárlására. A termék jellemzője az öntartó szerkezet, a szűrőházon kívül más szerkezeti kialakítás nem szükséges. Jelenleg a kereskedelemben beszerezhető fröccsöntött műanyag- hab kombinációval előállított szűrők, de ezek élettartama nagyon alacsony, és csak felületi szűrőfilm kialakítására alkalmasak.

Az új típusú szűrő a felületi szűréssel ellentétben már mélységi szűrést valósít meg. A felületi szűrés azt jelenti, hogy a szűrőelem felületén alakul ki a szűrendő anyagból kiváló részecskék segítségével egy filmréteg, ami a tényleges szűrést végzi, gyakorlatilag síkbeli szűrést valósít meg. Ennek hátránya, hogy a szűrőfilm vastagsága korlátozott, ami a szűrés hatékonyságát jelentősen befolyásolja negatív irányba. A szűrőfilm vastagsága maximum 1 mm lehet, különben az ennél vastagabb film kialakulása esetén a szerkezet a gravitáció hatására összeomlik. Ugyancsak problémát jelent a szűrendő folyadékban fellépő nyomásváltozások, ill. a szűrőberendezést érő külső hatások (elsősorban a rezgések), ami mind a szűrőfilm leomlásához vezetnek. Az üzemelés során fellépő szűrőréteg fizikai változása nem csak a szűrés hatékonyságát rontja, hanem a változó szűrőellenállás miatt a rendszer nyomásállandósága sem biztosított.

Fejlesztésünk során olyan technológia kialakítását kívánjuk kialakítani, amely a fenti problémákat kiküszöböli, a felhasználóknak egy stabil, működő rendszert biztosít.

A fejlesztés során egy új típusú nemezelt cső előállítására alkalmas berendezés kerül beszerzésre. A legnagyobb igény jelenleg a 30 mm belső átmérőjű és 50/60 mm külső átmérőjű szűrőcsőre mutatkozik. Az új termék öntartó szerkezetű és mélységi szűrési tulajdonságokkal rendelkezik. A mélységi szűrés azt jelenti, hogy a „szűrőfilm” a szerkezet falába épülve alakul ki, így egy háromdimenziós szűrés alakul ki. A csőszerkezet falában kialakuló háromdimenziós szűrőszerkezet stabil, egyenletes szűrési feltételeket biztosít, a rendszerben nem okoz nyomásingadozást.



Európai Unió
Európai Regionális
Fejlesztési Alap



BEFEKETÉS A JÖVŐBE

SZÉCHENYI 2020

A szűrőcső kialakításához polipropilén vágott szálát használunk. Első lépcsőben egy 80-150 g/m² területi sűrűségű vliesszerkezetet kell kialakítani, melyet a további felhasználáshoz igazodó különböző szélességű tekercecsekre vágunk. Ezen vliesszerkezet előállításához szükséges technológiájával jelenleg is rendelkezünk.

Az így előkészített tekercek kerülnek tovább feldolgozásra az új beruházás során beszerzett gyártóberendezéssel.

A vliess előállításához polipropilén vágott szálát használunk. A polipropilén szálak rugalmas tulajdonsága széles tartományban befolyásolható a felhasználási területnek megfelelően.

A polipropilénnek parafin-szénhidrogén jellege miatt nedvességfelvevő képessége nincs. A polipropilén szálak lágyulási pontja 150 oC, olvadáspontja 160-170 oC körül van. Hideg közegben a polipropilén szálak hajlékonyságukat –70 oC-ig megőrzik. Meleg közegben, 130 oC hőmérséklet felett a polimer bomlásnak indul, szakítószilárdsága csökken.

Rovarok, mikroorganizmusok nem támadják, savaknak, lúgoknak jól ellenáll.

A használt alapanyag széles területen használható késztermék előállítását biztosítja.

További előnye a szűrőcsőnek, hogy az elhasználdott szűrőcsöveket tisztítás után polipropilén granulátum előállításához használható fel, amivel a környezeti terhelés jelentősen csökkenthető.

A koronavírus járvány komoly termelés kiesést okozott a vállalkozásnak. A dolgozói létszám megtartása csak új termék gyártásával, bevezetésével oldható meg, így a legfőbb célja a tervezett fejlesztésnek a dolgozói létszám megtartása és a dolgozók megélhetésének biztosítása és a kiesett árbevétel kompenzálása. Ezzel a fejlesztéssel egy új piaci szegmensben jelenünk meg.

A tervezett gyártóeszköz üzembe állításával 6 főnek tervezünk hosszú távon munkát biztosítani a felszabaduló létszámból. A gyártóeszközön dolgozók valósítják majd meg a készáru méretre vágását és csomagolását is.

Kapcsolat:

TEMAFORG KFT.

Cím: Kunszentmiklós

H-6090 Rákóczi u. 63.

T: +36 76 351 022

temaforg@t-online.hu

www.temaforg.hu